



*Seminar für Beraterinnen und Berater im Demenzbereich,
in (Demenz-)Beratungsstellen und Pflegestützpunkten*

Menschen mit beginnender Demenz einfühlsam beraten **am Dienstag, 15. Oktober 2019, 9.30 – 17.00 Uhr**

Immer häufiger erhalten Menschen mit Demenz die Diagnose in einem frühen Krankheitsstadium. Sie berichten vom Schock und von Gefühlen der Verzweiflung und Hilflosigkeit, die dieses "kritische Lebensereignis" mit sich bringt. In einer solchen Situation ist der Bedarf an individueller Beratung besonders groß, herkömmliche Beratungsangebote richten sich jedoch meist in erster Linie an die Angehörigen.

Eine frühzeitige Beratung unterstützt Menschen mit beginnender Demenz dabei, ihre Situation zu klären, Strategien zum Umgang mit der Erkrankung zu erarbeiten und neue Perspektiven zu entwickeln.

Anhand von Fallbeispielen, in Rollenspielen und Gruppenarbeit wird im Seminar ein Beratungsverständnis erarbeitet und verinnerlicht, das auf den Wünschen und Bedürfnissen dieser verletzlichen Zielgruppe basiert. Die eigenen Beratungskompetenzen werden reflektiert, auf die besondere Zielgruppe hin erweitert und hilfreiche Kommunikationsstrategien erprobt.

Als Grundlage dient das im Projekt „Nach der Diagnose“ entwickelte Beratungskonzept „Psychosoziale Beratung für Menschen mit Demenz in der frühen Phase“. Kenntnisse der Gesprächsführung und Erfahrung in der Beratung der Altenhilfe werden vorausgesetzt.

Inhalte

- Unterschiedliche Beratungsansätze
- Lebenswelt von Menschen mit beginnender Demenz
- Beratungsverständnis, Ziele und Inhalte der Beratung
- Methode „Erzählgenerierende Fragen“
- Die Rolle der Angehörigen
- Rahmenbedingungen (beispielhaft)

Referenten

- *Ute Hauser* Dipl. Pflegewirtin, Autorin des Beratungskonzeptes *Psychosoziale Beratung für Menschen mit Demenz in der frühen Phase*, Alzheimer Gesellschaft Baden-Württemberg e.V.
- *Frank Kruse* Dipl. Sozialpädagoge, Kooperationspartner in der Entwicklung des Beratungskonzeptes, Leiter Kompetenzzentrum Senioren, Landratsamt Ludwigsburg

Veranstaltungsort

- Parkheim Berg | Ottostraße 10 | 70190 Stuttgart | Tel. 0711-1633-6

Kosten und Anmeldung

- 80,- € inkl. Beratungskonzept und Verpflegung
- max. 16 Teilnehmende
- Anmeldung per Mail an seminar-beratung@alzheimer-bw.de

